	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B & C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

		FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estación Mazuera DÍA: 02 MES: 03 AÑO: 2026	
FABRICANTE		
MODELO		
NÚMERO DE SERIE		
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN		
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE		
PROPIETARIO	B y C Ingeniería	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	A	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	A	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	A	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	A	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	A	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	A	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Eduardo Curvelo	CÉDULA: 1065886662	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/12/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estación Mazuren

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 02 MES: 03 AÑO: 2026
ESLINGA:	
FABRICANTE	
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	Bq C Ingeniería - El paisa.

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Eduardo Cortes	CÉDULA: 1065886662	CARGO: Instalador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C		VERSION:	1
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/03/2026

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

		FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estación Mazuren DÍA: 02 MES: 03 AÑO: 2026	
FABRICANTE	Inafe	
MODELO	009	
NÚMERO DE SERIE	009	
NÚMERO INTERNO	009	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA	Agosto 2025	
NÚMERO DE LOTE	009	
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El Paico	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Jhonier Cruelo	CÉDULA: 1000777927	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S NIT 900.405.193-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estación Matoa DÍA: 02 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO
ESLINGA:	Eslinga y	
FABRICANTE	Inigle	
MODELO	2023	
NÚMERO DE SERIE	004	
NÚMERO INTERNO	004	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	02 2023	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA	2023	
NÚMERO DE LOTE		
PROPIETARIO	B&C Ingeniería- El palsa	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Henry Fernando	CÉDULA: 1000777497	CARGO: Natalucha	FIRMA:

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y CONSTRUCCIONES NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estación Norwen DÍA: 02 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Intafe
MODELO	2025
NÚMERO DE SERIE	003
NÚMERO INTERNO	003
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	Mayo 2025
NÚMERO DE LOTE	003
PROPIETARIO	B y C Ingeniería - El paso
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	✓
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Rony Nieto	5073202	Supervisor	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B & C INGENIERIA Y CONSTRUCCIONES NIT 900.400.333-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estación Mayorca

FECHA INSPECCIÓN: DÍA: 02 MES: 03 AÑO: 2026

FOTO

ESLINGA:	Eslinga Y
FABRICANTE	Intaje
MODELO	2023
NÚMERO DE SERIE	001
NÚMERO INTERNO	001
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	02-2023
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	2023
NÚMERO DE LOTE	003
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El Paso.

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	JHONY PEÑA	80759625	INSTALADOR	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C		VERSION:	1
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

		FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estación Mercurio DÍA: 02 MES: 03 AÑO: 2026	
FABRICANTE	Miller	
MODELO	00 7025	
NÚMERO DE SERIE	021	
NÚMERO INTERNO	021	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA	2025	
NÚMERO DE LOTE	022	
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El Tesoro	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Onil Cabrera	CÉDULA: 1007502740	CARGO: Tecnico	FIRMA:

Powered by CamScanner

B & C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.339-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estacion norte DÍA: 02 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO
ESLINGA:	Eslinga en Y	
FABRICANTE	INSAFE	
MODELO	2025	
NÚMERO DE SERIE	002	
NÚMERO INTERNO	092	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	23 Marzo 2025	
FECHA DE FABRICACIÓN	Año 2023	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	002	
PROPIETARIO	B y C Ingeniera - El Paso	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓ ✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:	
	Eilmer	1007302990	Familiar	Jove	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERÍA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/2/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Mosquera

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	2025
NÚMERO DE SERIE	003
NÚMERO INTERNO	003
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	Mayo 2025
NÚMERO DE LOTE	003
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El paso.
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	A	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	A	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	A	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	A	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	A	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	A	

COMENTARIOS

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.800.153-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/2/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estructura Mazuera DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO
ESLINGA:	Eslinga en Y	
FABRICANTE	Insafe	
MODELO	2023	
NÚMERO DE SERIE	005	
NÚMERO INTERNO	005	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	02 2023	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA	2023	
NÚMERO DE LOTE	03	
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - Elpaisa	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	A	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	D	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	D	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	D	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Oscar Reyes	80779620	Estibador	

Powered by CamScanner

B & C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S NIT 900.600.133-9	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN LINEA DE VIDA

AREA DE TRABAJO: Estacion Maicao

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	004
NÚMERO INTERNO	009
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	Agosto 2025
NÚMERO DE LOTE	005
PROPIETARIO	B&C Ingenieria
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	A	
Revisión del estado de la funda • Revise el estado de la funda en toda la longitud de la cuerda. Asegúrese de que no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos...	A	
Revisión del estado del alma • Realice un control táctil del alma, en toda la longitud de la cuerda, como se indica en el dibujo. Esto le permitirá detectar las zonas donde el alma está deteriorada (puntos duros, abultamientos, zonas blandas o aplastadas...).	A	
Revisión de las fundas plásticas y de los terminales cosidos • Compruebe el estado de las fundas plásticas (desgastes, cortes...). • Compruebe el estado de los terminales cosidos y de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	A	
Revisión de la longitud de la cuerda y de la mitad de la cuerda • Para controlar la longitud de la cuerda, siga los siguientes pasos: 1. Desenrolle completamente la cuerda. 2. Controle el marcado de la mitad de la cuerda. Existe un método muy fácil para encontrar la mitad de la cuerda: sujete juntas las dos puntas de la cuerda y, después, haga deslizar los dos cabos simultáneamente en sus manos hasta alcanzar la mitad de la cuerda. Si la cuerda tiene un marcado de mitad de la cuerda, compruebe que se encuentra en el lugar correcto. Si el marcado es OK, continúe con el paso siguiente. Si el marcado de la cuerda no está en el lugar correcto o si no tiene marcado de mitad de la cuerda, coloque una cinta adhesiva en la mitad de la cuerda para realizar la medición de la longitud de la cuerda. 3. Para finalizar la medición, tire de la cuerda y después afloje la cuerda. 4. Mida la longitud de la cuerda. Para ello, haga una marca de 1 m en una superficie plana (mesa o similar). Mida cada metro de cuerda con esta referencia haciendo pasar la cuerda hasta la mitad de la cuerda. Mida la mitad de la longitud de la cuerda y, a continuación, multiplique por dos el valor resultante para obtener la longitud total de la cuerda.	A	

COMENTARIOS	
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO
	NO APTO PARA SER UTILIZADO

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE	CÉDULA:	CARGO:		FIRMA:
	Jhonier Granados	7006777937	Soldador		

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN LINEA DE VIDA

AREA DE TRABAJO: Estacion Maxwell

FOTO

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	01
NÚMERO INTERNO	01
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	2025
NÚMERO DE LOTE	001
PROPIETARIO	B&C Ingenieria el Paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	A	
Revisión del estado de la funda • Revise el estado de la funda en toda la longitud de la cuerda. Asegúrese de que no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos...	A	
Revisión del estado del alma • Realice un control táctil del alma, en toda la longitud de la cuerda, como se indica en el dibujo. Esto le permitirá detectar las zonas donde el alma está deteriorada (puntos duros, abultamientos, zonas blandas o aplastadas...).	A	
Revisión de las fundas plásticas y de los terminales cosidos • Compruebe el estado de las fundas plásticas (desgastes, cortes...). • Compruebe el estado de los terminales cosidos y de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	A	
Revisión de la longitud de la cuerda y de la mitad de la cuerda • Para controlar la longitud de la cuerda, siga los siguientes pasos: 1. Desenrolle completamente la cuerda. 2. Controle el marcado de la mitad de la cuerda. Existe un método muy fácil para encontrar la mitad de la cuerda: sujete juntas las dos puntas de la cuerda y, después, haga deslizar los dos cabos simultáneamente en sus manos hasta alcanzar la mitad de la cuerda. Si la cuerda tiene un marcado de mitad de la cuerda, compruebe que se encuentra en el lugar correcto. Si el marcado es OK, continúe con el paso siguiente. Si el marcado de la cuerda no está en el lugar correcto o si no tiene marcado de mitad de la cuerda, coloque una cinta adhesiva en la mitad de la cuerda para realizar la medición de la longitud de la cuerda. 3. Para finalizar la medición, tire de la cuerda y después afloje la cuerda. 4. Mida la longitud de la cuerda. Para ello, haga una marca de 1 m en una superficie plana (mesa o similar). Mida cada metro de cuerda con esta referencia haciendo pasar la cuerda hasta la mitad de la cuerda. Mida la mitad de la longitud de la cuerda y, a continuación, multiplique por dos el valor resultante para obtener la longitud total de la cuerda.	A	

COMENTARIOS						
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO					
	NO APTO PARA SER UTILIZADO					
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Eduardo	CÉDULA: 71384312	CARGO: Instructor		FIRMA:	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Mazuren

FOTO

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 02 MES: 08 AÑO: 2026
FABRICANTE	INSAFE
MODELO	2015
NÚMERO DE SERIE	01
NÚMERO INTERNO	01
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	2025
NÚMERO DE LOTE	001
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El Paso.
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS

DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Carlos Hidalgo	79594512	Inspector	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/03/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estación Mozoca		FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 02 MES: 03 AÑO: 2026	
ESLINGA:	Eslinga Y	
FABRICANTE	Inigo	
MODELO	2025	
NÚMERO DE SERIE	001	
NÚMERO INTERNO	001	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA	2025	
NÚMERO DE LOTE	001	
PROPIETARIO	B&C = El patio	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Alberto	CÉDULA: 79[illegible]512	CARGO: Ingeniero	FIRMA:

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y MANTENIMIENTO S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO:	Estaciones Mineras
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 06 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	001
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	2025
NÚMERO DE LOTE	002
PROPIETARIO	B&C Ingeniería
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos C. Tello	CÉDULA: 1007902770	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

	AREA DE TRABAJO: Estacion Mayor	FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026	
ESLINGA:	Eslinga en Y	
FABRICANTE	Insafe	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	002	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Marzo 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA	2023	
NÚMERO DE LOTE	002	
PROPIETARIO	B&C Ingenieria	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS		
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
INPECCIÓN REALIZADA POR:				

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 901.600.139-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estacion Mowra

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El Paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	/	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	/	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)		
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	/	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	/	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	/	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Eduardo Corrales	CÉDULA: 1065866602	CARGO: Instalador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.233-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

		FOTO
AREA DE TRABAJO:	Estación Mawer 2020	
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO:	
ESLINGA:	Eslinga en Y	
FABRICANTE		
MODELO		
NÚMERO DE SERIE		
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN		
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE		
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - Espada	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Edgardo Zuñiga	CÉDULA: 1065886067	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.800.133-2		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Tubarán

FOTO

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 08 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Estrobe Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	512
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	46068
PROPIETARIO	Cabiatos el paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Toddse	CÉDULA: 1139693112	CARGO: Instructor	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.139-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/01/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estructura tubera		FOTO
FECHA INSPECCIÓN: DIA: 05 MES: 02 AÑO: 2026		
ESLINGA:	Eslinga 1	
FABRICANTE	Insafe.	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	191	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Febrero 2023	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	30231	
PROPIETARIO	Auberto Gs el paisa	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cubas del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓ ✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Andres	CÉDULA: 79349512	CARGO: Ayudante	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Mixtura

FECHA INSPECCIÓN: DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026

FOTO

FABRICANTE	Invafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	004
NÚMERO INTERNO	004
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	Agosto 2025
NÚMERO DE LOTE	025
PROPIETARIO	B&C Ingeniería del Pacífico
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS:

DECISIÓN FINAL:

APTO PARA SER UTILIZADO	
NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Yhoner Guarallo	1000777931	Instalador	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.338-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estación Manuren	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO
ESLINGA:	Eslinga en Y		
FABRICANTE	Insafe		
MODELO	004		
NÚMERO DE SERIE			
NÚMERO INTERNO			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	02 2023		
FECHA DE FABRICACIÓN			
CERTIFICADO	2023		
FECHA DE COMPRA			
NÚMERO DE LOTE	B&C Ingeniería el Paisa		
PROPIETARIO			

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	/
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B & C INGENIERIA Y MONTAJES S.A.S NIT 900.400.130-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estación Mazuten DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO
FABRICANTE	Insafe	
MODELO	2015	
NÚMERO DE SERIE	01	
NÚMERO INTERNO	01	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA	Mayo 2025	
NÚMERO DE LOTE		
PROPIETARIO	B y C Ingeniera El Paisa	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Bolaños	CÉDULA: 79 958 517	CARGO: Inspector	FIRMA:	

Powered by CamScanner

B & C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S NIT 900.400.333-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estación Mazuren

FECHA INSPECCIÓN:	DIA: 03 MES: 03 AÑO: 2026
ESLINGA:	Eslinga en V
FABRICANTE	Insaf
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	001
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	Mayo 2025
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	B&C Ingeniería el Passo

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Hidalgo	CÉDULA: 79300976	CARGO: Tecnólogo	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B & C INGENIERIA Y CONSTRUCCION S.A.S. NIT 900.480.139-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Hunza

FOTO

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	INSAFE
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	001
NÚMERO INTERNO	001
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	2025
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - Epaisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	A	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	A	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	A	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	A	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (e). polvo de grafito).	A	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o restos de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	A	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	A		
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Daimar Tovo.	CÉDULA: 1082940776	CARGO: Industrial	FIRMA: Tovo

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.139-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estacion Mayren

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 2026
ESLINGA:	Eslinga en Y
FABRICANTE	Insaft
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	092
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Abril 2023
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	B y C Ingeniería - El Paso

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	A	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	A	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	A	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	A	

COMENTARIOS

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Reinaldo Tello	1004302776	Ingeniero	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERÍA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estación Mauren DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	INSAFE
MODELO	2025
NÚMERO DE SERIE	003
NÚMERO INTERNO	003
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	Mayo 2025
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	B&C Ingeniería - Elpaisa
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	RONY RIVA	80759610	Instructor	

Powered by CamScanner

B&C Ingeniería y Servicios S.A.S. NIT 900.400.139-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estación Mayorca

FECHA INSPECCIÓN: DÍA: 09 MES: 03 AÑO: 2026

FOTO

ESLINGA:	Eslinga y
FABRICANTE	Insafe
MODELO	2023
NÚMERO DE SERIE	608
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	2023
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	By C Ingeniería - Elpaisa

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓ ✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	[illegible]	80739020	Instalador	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y MONTAJES S.A.S. NIT 900.420.138-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Fotocelda Manizales

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	INSAFE
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	B y C Ingeniería - El Paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	/	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	/	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)		
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	/	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	/	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...) Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado	/	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Eduardo Cortes	CÉDULA: 1065586662	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Explotación Mazuera DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO
ESLINGA:	Eslinga Y	
FABRICANTE	inlaf	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE		
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN		
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE		
PROPIETARIO	B y C Ingeniería - El paisa	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓ ✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Eduardo Corrales	CÉDULA: 1065866662	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Manzanares

FOTO

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	004
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	Agosto 2025
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El palito.
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	A	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	A	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	A	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	A	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (e). polvo de grafito).	A	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	A	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	/		
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Jhon Jairo Echeverría	CÉDULA: 8054[illegible]640	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estación Mayren DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 2026
ESLINGA:	eslinga en Y
FABRICANTE	
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	004
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	07 2023
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	B y C Ingeniería El paisa

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	A	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	A	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	A	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	A	

COMENTARIOS		
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	/
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Juan Jairo Cifuentes	8081[illegible]	Instalador	

Powered by CamScanner

B&C	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Mayrea

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Linafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	152
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	May/07/2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	46068
PROPIETARIO	Cubiertas el Paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓		
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Jhon Jairo Giraldo	CÉDULA: 6375080	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.339-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estacion Mazuren

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026
ESLINGA:	Eslinga en Y
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	880 388
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Abril 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	45298
PROPIETARIO	B&C Ingeniería- El paujil

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	Apto	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	Apto	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	Apto	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Yhoan Julio Cifuentes	CÉDULA: 1075681840	CARGO: Inspector	FIRMA:

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Mazuren

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Inscape
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	1.47669 / S. 228
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	Agosto 2025
NÚMERO DE LOTE	47669
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El Paso
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (e). polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	/
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Juan Vanegas	1024532064	Ayudante	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estacion Mayuren DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO
ESLINGA:	Eslinga en Y	
FABRICANTE	INSATE	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	.193	
NÚMERO INTERNO	193	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	02/2023	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	.9023	
PROPIETARIO	B&C Ingeniería El Paisa	
ANTECEDENTES DEL EQUIPO		

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Juan Vanegas	CÉDULA: 1024532064	CARGO: Ayudante	FIRMA: Juan Vanegas	

Powered by CamScanner

B & C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estacion Mayor

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Msafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	456
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	September 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	48003
PROPIETARIO	B&C Ingenieria el Paso
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS	
DECISIÓN FINAL: APTO PARA SER UTILIZADO	/
DECISIÓN FINAL: NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Ruby Ortiz	50739600	Supervisor	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y MONTAJES S.A.S. NIT 900.400.333-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estacion Natura

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 2026
ESLINGA:	Eslinga en Y
FABRICANTE	
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	704
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Febrero 2022
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	29686
PROPIETARIO	B y C Ingeniería - El paisa

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Rony Reina	1037 760	Instalador	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.135-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/2/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estacion Mazuca

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	153
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	46068
PROPIETARIO	B&C Ingeniera el pais 4
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Hidalgo	CÉDULA: 29309512	CARGO: Instructor	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C Ingeniería y Servicios S.A.S. NIT 900.650.133-2		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/2/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO	Estación Mowil	FOTO	
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 2026		
ESLINGA:	Eslinga Y		
FABRICANTE			
MODELO			
NÚMERO DE SERIE			
NÚMERO INTERNO			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN			
FECHA DE FABRICACIÓN			
CERTIFICADO			
FECHA DE COMPRA			
NÚMERO DE LOTE			
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El paso		
ANTECEDENTES DEL EQUIPO			

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓ ✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Hidalgo	CÉDULA: 79309572	CARGO: Instructor	FIRMA:	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/2/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estacion Mosquera

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Invafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	512
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	4666
PROPIETARIO	B&C Ingeniería
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Onimar	1007302720	Tecnologo	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S NIT 900.400.139-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/2/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO:	Eslinga / Estación Motores	FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026	
ESLINGA:	Eslinga y	
FABRICANTE	Ensaje	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	. 191	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Febrero 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	9220	
PROPIETARIO	BYC Ingeniería	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Daimer	1007301770	Auxiliar	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Mixta

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 2020
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	512
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	96269
PROPIETARIO	B&C Ingeniería
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Eduardo Canales	CÉDULA: 1065886662	CARGO: Instalador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	ST-SST-054
		VERSION:	1
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO:	Estacion motoren	FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 206	
ESLINGA:	Eslingo en Y	
FABRICANTE	Isafe	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE		
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN		
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE		
PROPIETARIO	Bqc Ingeniería El paisa.	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Eduardo Cordoles	1065986662	Instructor	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estacion Mariver

DÍA: 06 MES: 03 AÑO: 2026

FECHA INSPECCIÓN:	
FABRICANTE	Insafe
MODELO	SD
NÚMERO DE SERIE	
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	46669
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS	
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO / NO APTO PARA SER UTILIZADO

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Eduardo Cervales	1063886662	Instalador	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.1XX.133-2		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCION LINEA DE VIDA

		FOTO
	AREA DE TRABAJO: Estacion Monteria	
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 06 MES: 03 AÑO: 2026	
FABRICANTE	Insafe.	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	.0475	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	. 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	19356	
PROPIETARIO	B&C Ingeniería - El paso	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de la funda • Revise el estado de la funda en toda la longitud de la cuerda. Asegúrese de que no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos...	Apto	
Revisión del estado del alma • Realice un control táctil del alma, en toda la longitud de la cuerda, como se indica en el dibujo. Esto le permitirá detectar las zonas donde el alma está deteriorada (puntos duros, abultamientos, zonas blandas o aplastadas...).	Apto	
Revisión de las fundas plásticas y de los terminales cosidos • Compruebe el estado de las fundas plásticas (desgastes, cortes...). • Compruebe el estado de los terminales cosidos y de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	Apto	
Revisión de la longitud de la cuerda y de la mitad de la cuerda • Para controlar la longitud de la cuerda, siga los siguientes pasos: 1. Desenrolle completamente la cuerda. 2. Controle el marcado de la mitad de la cuerda. Existe un método muy fácil para encontrar la mitad de la cuerda: sujete juntas las dos puntas de la cuerda y, después, haga deslizar los dos cabos simultáneamente en sus manos hasta alcanzar la mitad de la cuerda. Si la cuerda tiene un marcado de mitad de la cuerda, compruebe que se encuentra en el lugar correcto. Si el marcado es OK, continúe con el paso siguiente. Si el marcado de la cuerda no está en el lugar correcto o si no tiene marcado de mitad de la cuerda, coloque una cinta adhesiva en la mitad de la cuerda para realizar la medición de la longitud de la cuerda. 3. Para finalizar la medición, tire de la cuerda y después afloje la cuerda. 4. Mida la longitud de la cuerda. Para ello, haga una marca de 1 m en una superficie plana (mesa o similar). Mida cada metro de cuerda con esta referencia haciendo pasar la cuerda hasta la mitad de la cuerda. Mida la mitad de la longitud de la cuerda y, a continuación, multiplique por dos el valor resultante para obtener la longitud total de la cuerda.	Apto	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Eduardo Cortes	CÉDULA: 1063886662	CARGO: Instructor		FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B & C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-7		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Zisto con Maiwen

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 06 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	153
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	46068
PROPIETARIO	B y C Ingeniería
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Tejada	CÉDULA: 7138453	CARGO: Auxiliar	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S NIT 900.400.133-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estación Mariven

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 06 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO
ESLINGA:	Eslinga en V	
FABRICANTE	Insafe	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE		
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN		
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE		
PROPIETARIO	B y C Ingeniería - El paisa	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	Apto	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	Apto	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	Apto	

COMENTARIOS		
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B & C		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO:	Estacion mazmera
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 6 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	456
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Septiembre 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	48903
PROPIETARIO	B y C Ingeniería
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Roni Ruiz	CÉDULA: 80.739.[illegible]	CARGO: Inspector	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C PREVENCION Y SEGURIDAD S.A.S. NIT 901.400.233-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estación Mazuka

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 06 MES: 03 AÑO: 2026
ESLINGA:	Eslinga-4
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	204
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Febrero 2023
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	24686
PROPIETARIO	B&C Ingeniería

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	Apto	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	Apto	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	Apto	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Eduardo Delgado	CÉDULA: 74384517	CARGO: Instalador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO:	Estación gaviria
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 06 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Ironage
MODELO	555
NÚMERO DE SERIE	
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Abril 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	4298
PROPIETARIO	Byc Ingeniería
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS		
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Jhon J Echeverri	1037628020	Inspector	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	ÁREA DE TRABAJO: Estación gasolinera DÍA 06 MES 03 Año 2026
ESLINGA:	Eslinga en Y
FABRICANTE	Indef
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	228
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	4766 9
PROPIETARIO	B4 Ingeniería - El paso

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escribe "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	Apto	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	Apto	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	Apto	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Brayan Peña	8073760	Instrumentista	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

		FOTO
	AREA DE TRABAJO: Estación mayvien	
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 00 MES: 03 AÑO: 2026	
FABRICANTE	Insafe	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	152	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	96068	
PROPIETARIO	B&C Ingeniero-El paisa	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Yhon J Cifuentes	CÉDULA: [redacted]	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación mazuren

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 06 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	512
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	96669
PROPIETARIO	B y C Ingeniería - El paisa.
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay(No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Onimer	CÉDULA: 1007302170	CARGO: Infraestructura	FIRMA:

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.600.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Robeni

FOTO

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 08 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insaf
MODELO	
NÚMERO DE SERIE 753	153
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN 0585	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE 40058	40058
PROPIETARIO	Cubertus el paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos... Controle las cintas del asiento, pantorr..., cinturón pélvico, cinturón y tirantes del torso. Preste especial atención a las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torceduras). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presente ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Dallmer	CÉDULA: 1007300770	CARGO: Tecnólogo	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.800.133-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO:	Estación Tobón 2	
FECHA INSPECCIÓN:	DIA: 08 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO
ESLINGA:	Eslinga Y	
FABRICANTE	Inertia	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	386	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Abril 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	25298	
PROPIETARIO	Cobumed el paisa	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Cristian Tor	CÉDULA: 1007302778	CARGO: Tratadista	FIRMA:	

Powered by CamScanner

B&C	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO:	Estructura Tolvas
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 05 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Jarafe
MODELO	228
NÚMERO DE SERIE	
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	Agosto 2025
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	2025
NÚMERO DE LOTE	A7769
PROPIETARIO	tolvas el paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible]		
zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • [illegible] • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (e). polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Jhonier Granados	1000177437	instalador	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

	AREA DE TRABAJO: Estación Tobago	FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026	
ESLINGA:	Eslinga en Y	
FABRICANTE	Insafe	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	193	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	febrero 2023	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	300-30237	
PROPIETARIO	Cubiertos el país	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	Apto	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	Apto	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/ounta.	Apto	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Jhonar Granados	CÉDULA: 1000777937	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

LISTA DE VERIFICACIÓN ESCALERA TIPO TIJERA

INGENIERÍA Y SERVICIOS S.A.S.

FECHA	11/12/2025	VERSIÓN No.	01
CODIGO			

NOMBRE DEL TRABAJADOR: Eduardo Corrales

FIRMA:

SEMANA DE INSPECCIÓN: 02 de Marzo 2026
08 Marzo 2026

DESCRIPCION	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	DOMINGO
ESTADO DE LOS PELDAÑOS (ANTIDESLIZANTES)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ESTADO DE LOS LARGUEROS	✓	✓	✓	✓	✓		✓
ESTADO DE LA UNIÓN DE PELDAÑOS Y LARGUEROS	✓	✓	✓	✓	✓		✓
DISPOSICIÓN Y ESTADO DE ZAPATAS ANTIDESLIZANTES	✓	✓	✓	✓	✓		✓
DISPONIBLE IDENTIFICACIÓN LEGIBLE EN AL ESCALERA Y SEÑALIZACIONES							
ESTADO DE LIMPIEZA Y CONSERVACIÓN - LIBRE DE SUSTANCIAS DESLIZANTES	✓	✓	✓	✓	✓		✓
PLATAFORMA DE LA ESCALERA SE ENCUENTRA EN BUENAS CONDICIONES	✓	✓	✓	✓	✓		✓
ESTADO DE PIEZAS DE AJUSTE(TORNILLOS, PERNOS, ETC.)	✓	✓	✓	✓	✓		✓
OTROS ELEMENTOS DE SEGURIDAD DE LA ESCALERA							

COMENTARIOS: Escalera de extensión

POR FAVOR INFORMAR EN CASO DE DETECTAR ALGUNA CONDICIÓN INSEGURA PARA CORREGIR O SUSPENDER EL SERVICIO DE LA MISMA

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y CONSTRUCCIONES S.A.S NIT 900.866.155-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN LINEA DE VIDA

ÁREA DE TRABAJO:	Estacion mozuca
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 06 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe.
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	0475
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	19356
PROPIETARIO	B y C Ingeniería
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de la funda • Revise el estado de la funda en toda la longitud de la cuerda. Asegúrese de que no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos...	Apto	
Revisión del estado del alma • Realice un control táctil del alma, en toda la longitud de la cuerda, como se indica en el dibujo. Esto le permitirá detectar las zonas donde el alma está deteriorada (puntos duros, abultamientos, zonas blandas o aplastadas...).	Apto	
Revisión de las fundas plásticas y de los terminales cosidos • Compruebe el estado de las fundas plásticas (desgastes, cortes...). • Compruebe el estado de los terminales cosidos y de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	Apto	
Revisión de la longitud de la cuerda y de la mitad de la cuerda • Para controlar la longitud de la cuerda, siga los siguientes pasos: 1. Desenrolle completamente la cuerda. 2. Controle el marcado de la mitad de la cuerda. Existe un método muy fácil para encontrar la mitad de la cuerda: sujete juntas las dos puntas de la cuerda y, después, haga deslizar los dos cabos simultáneamente en sus manos hasta alcanzar la mitad de la cuerda. Si la cuerda tiene un marcado de mitad de la cuerda, compruebe que se encuentra en el lugar correcto. Si el marcado es OK, continúe con el paso siguiente. Si el marcado de la cuerda no está en el lugar correcto o si no tiene marcado de mitad de la cuerda, coloque una cinta adhesiva en la mitad de la cuerda para realizar la medición de la longitud de la cuerda. 3. Para finalizar la medición, tire de la cuerda y después afloje la cuerda. 4. Mida la longitud de la cuerda. Para ello, haga una marca de 1 m en una superficie plana (mesa o similar). Mida cada metro de cuerda con esta referencia haciendo pasar la cuerda hasta la mitad de la cuerda. Mida la mitad de la longitud de la cuerda y, a continuación, multiplique por dos el valor resultante para obtener la longitud total de la cuerda.	Apto	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Ronny Reyes	CÉDULA: 80-739620.	CARGO: Instalador		FIRMA: Ronny Reyes.

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133 2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Obras Tobern

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	
MODELO	Eagle 51
NÚMERO DE SERIE	
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	26P05
PROPIETARIO	Suelto del país
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las costuras de seguridad, presencia, color, [illegible]. Controle las [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torceduras). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	[illegible]	80757620	[illegible]	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Eslingas Tabora

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 03 AÑO: 2026
ESLINGA:	Eslinga 4
FABRICANTE	Jasaf
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	436
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	Septiembre 2025
FECHA DE FABRICACIÓN	Septiembre 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	48009
PROPIETARIO	Roberto el paisa

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: RONY PENTI	CÉDULA: 8273962	CARGO: Evaluador	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO:	Estación Tebaida	FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 08 MES: 03 AÑO: 2026	
FABRICANTE	Insaf	
MODELO	204	
NÚMERO DE SERIE	204	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Tebeo 2022	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	24686	
PROPIETARIO	Cuba Ortiz el paisa	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • [illegible] • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de [illegible] zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Eduardo Torres	1063986662	instalador	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C PROTECCION Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.159-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estación Tobia

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 08 MES: 03 AÑO: 2026
ESLINGA:	Eslinga y Arnés
FABRICANTE	
MODELO	
NÚMERO DE SERIE 243	243
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN 7-22	Mayo 2022
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE 24376	24376
PROPIETARIO	Cubiertas el paya

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escribe "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Eduardo Andrés	CÉDULA: 1063986667	CARGO: instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

		FOTO
AREA DE TRABAJO:	Extracción Mineria	
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 03 MES: 02 AÑO: 2026	
FABRICANTE	Insafe.	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	322	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Octubre 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	[illegible] Cosama el paisa	
PROPIETARIO		
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	/	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos... Controle las cintas deshilachadas, perforadas, [illegible] y el estado de las [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	/	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	/	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están [illegible] correctamente [illegible]. • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	/	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	/	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	/	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	JOSE DOMINGUEZ	8321319	Ayudante	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.139-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estadio Metro		
ESLINGA:	DIA: 02 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO	
FABRICANTE	Eslinga		
MODELO	Inspe		
NÚMERO DE SERIE	- 393		
NÚMERO INTERNO			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN			
FECHA DE FABRICACIÓN	Sep 2025		
CERTIFICADO			
FECHA DE COMPRA			
NÚMERO DE LOTE			
PROPIETARIO	[illegible] el paisa		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Jose Rodriguez	CÉDULA: 9721719	CARGO: Auxiliar	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Hotel Digati

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 09 MES: 05 AÑO: 26
FABRICANTE	ARMADURA
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	27
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	Mensual
FECHA DE FABRICACIÓN	2019
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	00654 GYC
PROPIETARIO	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (arriba/abajo). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados [illegible] zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	
COMENTARIOS		

DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Johan Javier Pava	CÉDULA: 1000216600	CARGO: Auxiliar	FIRMA: Johan P.	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y MONTAJES S.A.S. NIT 900.400.133-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Ryad Dique
ESLINGA:	DÍA: 08 MES: 03 AÑO: 26
FABRICANTE	
MODELO	BRAHMA
NÚMERO DE SERIE	
NÚMERO INTERNO	169
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	
CERTIFICADO	Octubre 2017
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	28739 BYC

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B & C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Bahía Drago

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 26
FABRICANTE	INTERNACIONAL
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	2F
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	MARZO 2017
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	00634
PROPIETARIO	BYC
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle los daños del abrasión por fricción, [illegible] y [illegible]. Verifique las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están aprobadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Johan Gaviria	CÉDULA: 1037786884	CARGO: AUX	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.189-2	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Patio Prado		
ESLINGA:	DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 26		
FABRICANTE		FOTO	
MODELO	NEWHOOPS		
NÚMERO DE SERIE			
NÚMERO INTERNO	169		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN			
FECHA DE FABRICACIÓN			
CERTIFICADO	Octubre 2017		
FECHA DE COMPRA			
NÚMERO DE LOTE			
PROPIETARIO	128734		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Johan Cuellar	CÉDULA: 1023779944	CARGO: AUX	FIRMA: Johan Cuellar

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO:	Estructura Tebeni	FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 09 MES: 03 AÑO: 2026	
FABRICANTE	Insafe	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	153	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2023	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	96053	
PROPIETARIO	Cobertas el Paisa	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). [illegible] • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas.	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de [illegible] zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Daimer el Tato	CÉDULA: 1009328970	CARGO: Hotelero	FIRMA: Tato	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/03/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estructura Tubería			FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 10 MES: 03 AÑO: 2026		
ESLINGA:	Eslinga en V		
FABRICANTE	Tiger		
MODELO	386		
NÚMERO DE SERIE			
NÚMERO INTERNO			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN			
FECHA DE FABRICACIÓN	Abril 2025		
CERTIFICADO			
FECHA DE COMPRA			
NÚMERO DE LOTE	45290		
PROPIETARIO	Cubiertos el para		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Cristian Fdo.	CÉDULA: 1007209775	CARGO: Soldador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133 2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estación Tobenn

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 09 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	511
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	46068
PROPIETARIO	Cubiertas el Paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

- En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presente ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	
COMENTARIOS		

DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	[illegible]	8093560	[illegible]	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO:	Estación Tuban	FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 2026	
ESLINGA:	Eslinga en Y	
FABRICANTE	Insafe	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	456	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Septiembre 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	48003	
PROPIETARIO	Cubiertas el Paisa	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓		
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: [illegible]	CÉDULA: [illegible]	CARGO: ENTRENADOR	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO	FT-SST-454
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION	1
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCION ARNES

AREA DE TRABAJO: Oficina Johan

FECHA INSPECCION:	DIA: 04 MES: 03 AÑO: 2026
MODELO	Inafe
NUMERO DE SERIE	228
NUMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACION	Agosto 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NUMERO DE LOTE	97669
PROPIETARIO	Cubiertas el Paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las zonas de [illegible] y de [illegible], las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓ ✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están perfectamente [illegible] • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presente ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o restos de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓		
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Yhoner Brandon	CÉDULA: 1006777937	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estación Turbana	DÍA: 5 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO	
FECHA INSPECCIÓN:			
ESLINGA:	Eslinga V		
FABRICANTE	Indalt		
MODELO			
NÚMERO DE SERIE	193		
NÚMERO INTERNO			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN			
FECHA DE FABRICACIÓN	febrero 2023		
CERTIFICADO			
FECHA DE COMPRA			
NÚMERO DE LOTE	30231		
PROPIETARIO	Cubiertas el paisa		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓ ✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓		
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Yhoner Brandt	CÉDULA: 8000-11951	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estacion Tobena

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 09 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe.
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	322
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Octubre 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	48920.
PROPIETARIO	Cubertos del pacifico
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible]		
zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de [illegible] zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	✓
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	LOSE DOMINGUEZ	8-791-719	Instalador	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

		FOTO
AREA DE TRABAJO:	Estación Itoloni	
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 04 MES: 03 AÑO: 2026	
ESLINGA:	Eslinga env	
FABRICANTE	Inlaje	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	393	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Septiembre 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	47970	
PROPIETARIO	Cubertual Tava	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Jafe Domuguez	CÉDULA: 9771219	CARGO: Instalador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2026

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO:	Estación Sobera	FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 10 MES: 03 AÑO: 2026	
FABRICANTE	Insafe.	
MODELO	322	
NÚMERO DE SERIE		
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	octubre 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	AB944	
PROPIETARIO	Obreros el paisa	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas específicas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). [illegible] • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de [illegible] zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Jose Dominguez	8291219	Instalador	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Estación Tobuna

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 0 MES: 03 AÑO: 2026
ESLINGA:	Eslinga en Y
FABRICANTE	Mope
MODELO	393
NÚMERO DE SERIE	
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Septiembre 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	47920
PROPIETARIO	Cobertus el paisa

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: José Do Hilgado	CÉDULA: 8321814	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO:	Oficinas Itsema
FECHA INSPECCIÓN: DÍA:	16 MES: 03 AÑO: 2026
MODELO	Entafe
NÚMERO DE SERIE	228
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	A2089
PROPIETARIO	Abiertus el paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un arnés nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). [illegible] • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas.	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (e). polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de [illegible] zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Jhonier Granada	CÉDULA: 1000777931	CARGO: Instalador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

AREA DE TRABAJO: Edificio Roberd			
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 10	MES: 03	AÑO: 2026
ESLINGA:	Eslinga en Y		
FABRICANTE	Eslinga		
MODELO			
NÚMERO DE SERIE	193		
NÚMERO INTERNO			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN			
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2023		
CERTIFICADO			
FECHA DE COMPRA			
NÚMERO DE LOTE	2023		
PROPIETARIO	Cobiertas el paisa		

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓		
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Jhonier Eduardo	CÉDULA: 1000777939	CARGO: Instalador	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SOLUCIONES S.A.S NIT 900.620.133-2		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Extracción tobera

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 10 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	511
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	4606P
PROPIETARIO	Cubiertos el palla
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Comparo con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). [illegible] • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (e). polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS	

DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	RONY PEÑA	80759620	[illegible]	

Powered by CamScanner

B&C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.406.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

	AREA DE TRABAJO: Estación Tobera		
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 10 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO	
ESLINGA:	Eslinga en Y		
FABRICANTE	Tuafe		
MODELO			
NÚMERO DE SERIE	-456		
NÚMERO INTERNO			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN			
FECHA DE FABRICACIÓN	Septiembre 2025		
CERTIFICADO			
FECHA DE COMPRA			
NÚMERO DE LOTE	48007		
PROPIETARIO	Cubertos el paisa		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cubas del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Ruby Pena	CÉDULA: 50425900	CARGO: Inspector	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C INGENIERIA Y SOLUCIONES S.A.S. NIT 900.606.183-2		VERSION:	3
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estacion tuberia

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 10 MES: 03 AÑO: 2026
[illegible]	Insafe
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	153
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	46053
PROPIETARIO	Cubertos el paisa
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de [illegible] zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
D&C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	0
		FECHA:	11/03/2025

FORMATO INSPECCIÓN EQUIPOS

FECHA INSPECCIÓN	ÁREA DE TRABAJO: Subestación Lobo		FOTO
	DÍA: 10 MES: 03 AÑO: 2026		
MARCA	Sin marca en V		
FABRICANTE			
MODELO			
NÚMERO DE SERIE	336		
NÚMERO INTERNO			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN			
FECHA DE FABRICACIÓN			
CERTIFICADO			
FECHA DE COMPRA			
NÚMERO DE LOTE			
PROPIETARIO	45290 Cobracks el Paka		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cubas del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO				
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Tafur	CÉDULA: 1003209720	CARGO: Inspector	FIRMA: Tafur	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/01/2023

FORMATO INSPECCION ARNES

FECHA INSPECCION	AREA DE TRABAJO: [illegible] DIA: 11 MES: 01 AÑO: 2023	FOTO
FABRICANTE		
MODELO	Lazo	
NUMERO DE SERIE	204	
NUMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Febrero 2021	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NUMERO DE LOTE	274676	
PROPIETARIO	Cubrelos el Reino	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En la casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo: la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas: • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas en la parte [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche: • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...).	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación: • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están [illegible] en la hebilla. • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas.	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector): • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej: polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés: • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Edwin Corrales	CÉDULA: 1065566667	CARGO: Instalador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION	1
		FECHA	11/03/2025

FORMATO INSPECCION EQUIPOS

FECHA INSPECCION	AREA DE TRABAJO: Oficinas Obra DIA 11 MES 03 AÑO 2025	NOTA
FECHA		
FABRICANTE		
MODELO		
NUMERO DE SERIE	743	
NUMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCION		
FECHA DE FABRICACION	Mayo 2022	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NUMERO DE LOTE	24376	
PROPIETARIO	Colombina S.A. Planta	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En la casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Comprueba la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado • Comprueba que no se haya superado la vida útil del producto • Compara con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigila el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Comprueba el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecta cualquier hilo flojo, desgastado o cortado	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Comprueba el estado de la funda. Vigila el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Abre la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario • Vigila el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Comprueba el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecta cualquier hilo flojo, desgastado o cortado • Comprueba si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (comprueba la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas)	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Comprueba el estado del gatillo (muescas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) • Comprueba el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) • Comprueba la abertura manual completa del gatillo. • Comprueba el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/cuerpo	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL	APTO PARA SER UTILIZADO	✓			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Eduardo Torres	CÉDULA: 1065585662	CARGO: Soldador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
BAC	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/03/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estructura Bloque DIA: 11 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	
MODELO	Tipo I
NUMERO DE SERIE	SN
NUMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	9 Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NUMERO DE LOTE	96088
PROPIETARIO	Cubiertas el Plus
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

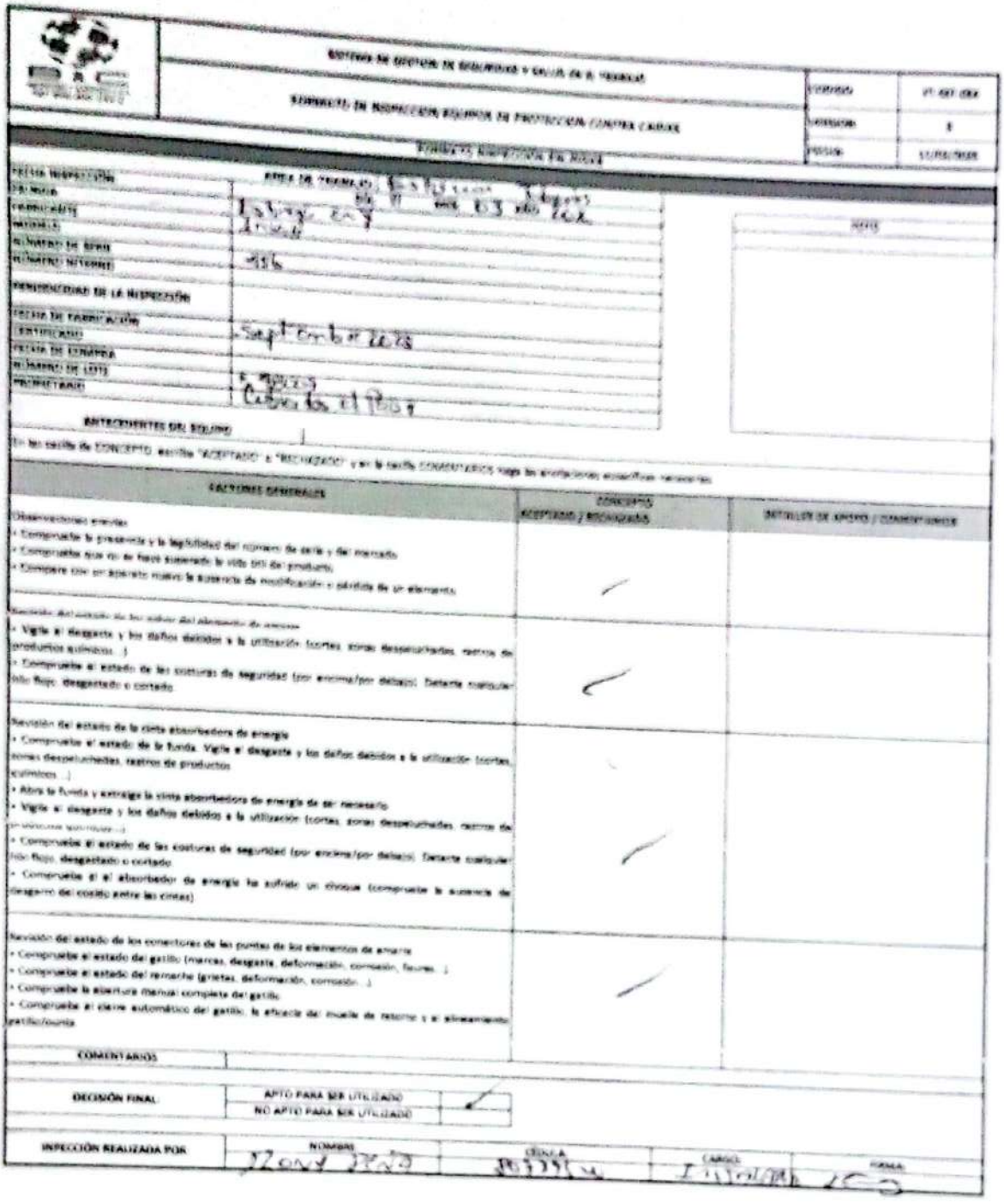
ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En la casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) [illegible] • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o restos de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓		
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Powered by CamScanner



	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS	
	FORMATO INSPECCIÓN EN ALTURA	

FECHA INSPECCIÓN	
EQUIPO	
FABRICANTE	
MATERIAL	
NÚMERO DE SERIE	
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	

OBS

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE ARREGLO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado • Compruebe que no se haya sobrepasado la vida útil del producto • Compare con un aparato nuevo la existencia de modificación o pérdida de un elemento	✓	
Revisión del estado de las cintas del absorbedor de energía • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas deshilachadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas deshilachadas, rastros de productos químicos...) • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas deshilachadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas)	✓	
Revisión del estado de los conectores de los puntos de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) • Compruebe la apertura manual completa del gatillo • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el almacenamiento gatillo/cuerpo	✓	
COMENTARIOS		

DECISIÓN FINAL	APTO PARA SER UTILIZADO	✓
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INSPECCIÓN REALIZADA POR	NOMBRE	CÉDULA	CARGO	FIRMA

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

	AREA DE TRABAJO: Estacion Tobern	FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 11 MES: 03 AÑO: 2026	
FABRICANTE	Insafe.	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	91	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	A	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	A 95 290	
PROPIETARIO	Cubiertos el para.	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	Apto	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	Apto	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). [illegible] • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	Apto	—
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	Apto	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	Apto	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

		FOTO
AREA DE TRABAJO	Estacion Tubera	
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA 11 MES 03 AÑO 2026	
ESLINGA	Eslinga en V	
FABRICANTE	Lavale	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	320	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN		
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE		
PROPIETARIO	Activos Cubiertos El Roble	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escribe "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	Apto	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	Apto	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	Apto	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	Apto	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	X			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:	
	Anibal Gil	1007302772	Supervisor		

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO: Estacion Tobarin

FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 31 MES: 03 AÑO: 2026
FABRICANTE	Inseq S
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	512
NÚMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NÚMERO DE LOTE	46GB
PROPIETARIO	Cubiertas el Pinar
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos, [illegible] zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • [illegible] (ej. arañazos). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓		
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Rodas	CÉDULA: 71385512	CARGO: Instructor	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO:	FT-SST-084
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS	VERSIÓN:	0
		FECHA:	11/01/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNESES

FECHA INSPECCIÓN	ÁREA DE TRABAJO: Estación Girardot	FOTO
ESLINGA	DÍA: 11 MES 03 AÑO 2026	
FABRICANTE	Eslinga CAY	
MODELO	Lanyard	
NÚMERO DE SERIE	101	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Febrero 2023	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	30231	
PROPIETARIO	Cubiertas El Prado	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escribe "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS		
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Carlos Hidalgo	7438437	Inspector	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION	1
		FECHA	11/03/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

AREA DE TRABAJO	Estación Cabrera
FECHA INSPECCIÓN	Día 1 mes 03 año 2026
MARCA	Jorge
MODELO	
NUMERO DE SERIE	2247
NUMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2025
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NUMERO DE LOTE	A1024
PROPIETARIO	Estación el Prado
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN	

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En los casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las aclaraciones específicas necesarias

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Comprueba la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Comprueba que no se haya sobrepasado la vida útil del producto. • Compara con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controla los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos [illegible] zonas estrechadas por las hebillas y los puntos de enganche. • Comprueba el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecta cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Comprueba el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Comprueba el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...).	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Comprueba el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). [illegible] • Comprueba el correcto funcionamiento de las hebillas.	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Comprueba el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Comprueba el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Comprueba el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Comprueba el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilo deshilachado, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos. • Comprueba el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Comprueba que el tornillo está bien apretado.	✓	
COMENTARIOS		

DECISIÓN FINAL:		
	APTO PARA SER UTILIZADO	✓
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	

INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CEDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Jhonier Criollo	1007111921	Instalador.	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN EBLINGAR

FECHA INSPECCIÓN:	AREA DE TRABAJO: Estación Obras. DÍA: 17 MES: 03 AÑO: 2026	FOTO
ESLINGA:		
FABRICANTE	Eslingas en Y	
MODELO	Insafe.	
NÚMERO DE SERIE	193	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2023	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	30281	
PROPIETARIO	Cubiertos el paisa	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cubiertas del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Jhoan Bravo	CÉDULA: 1000777937	CARGO: Soldador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS

	AREA DE TRABAJO: Estacion Tobería	FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 11 MES: 03 AÑO: 2026	
FABRICANTE	Josafe	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	322	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Octubre 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	93920	
PROPIETARIO	Cubiertas el Plata	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO	

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos... Controle las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que los dientes están presentes correctamente (sin corrosión). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...) Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓		
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Jose Dominguez	8321314	Ilustrador	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
B&C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS

		FOTO
AREA DE TRABAJO:	Estación Roberts DÍA: 11 MES: 03 AÑO: 2026	
FECHA INSPECCIÓN:		
ESLINGA:	Eslinga cinta	
FABRICANTE	Inafa	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	393	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Septiembre 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	47970	
PROPIETARIO	Cubiertos el Peñol	

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Isaac Dominguez	CÉDULA: 832[illegible]519	CARGO: Instalador	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-054
D&C	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	3
		FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ARNES

		FOTO
AREA DE TRABAJO:	Expansión Norte	
FECHA INSPECCIÓN: DÍA: 16 MES: 03 AÑO: 2026		
FABRICANTE	Insafe	
MODELO		
NÚMERO DE SERIE	512	
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Mayo 2025	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE	AGOSP	
PROPIETARIO	Cubiertas el Paisa	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las alteraciones del material (rigidez, pérdida de flexibilidad, fisuras, etc.) en las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las hebillas están correctamente fijadas (sin tornillos). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presente ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO			
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Ramos	CÉDULA: 1036623724	CARGO: Auxiliar	FIRMA:

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS	VERSION:	1
		FECHA:	11/03/2025

FORMATO INSPECCIÓN EQUIPOS

FECHA INSPECCIÓN	AREA DE TRABAJO: Estacion Telcom DIA 10 MES 03 AÑO 2026
EQUIPO	Eslinga en Y
FABRICANTE	Ingelle
MODELO	
NÚMERO DE SERIE	197
NUMERO INTERNO	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
FECHA DE FABRICACIÓN	Febrero 2023
CERTIFICADO	
FECHA DE COMPRA	
NUMERO DE LOTE	20234
PROPIETARIO	Subiendo el para

FOTO

ANTECEDENTES DEL EQUIPO

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cubiertas del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, restros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓	
Revisión del estado de la cinta absorbedora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, restros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbedora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, restros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas)	✓	
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietes, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓	

COMENTARIOS					
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓			
	NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: Carlos Cristancho	CÉDULA: 7693717	CARGO: Instrumentista	FIRMA:	

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-061
B & C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S.	PREOPERACIONAL TALADRO	VERSION:	1
		FECHA:	11/02/2025

Fecha desde : 02 Marzo 2026	**Hasta:** 08 Marzo 2026
Marca:	**Serial:**
Operador: Carlos Hidalgo	**Area de trabajo:** Estacion Mayuren

SEMANA	FECHA DE INSPECCION							MES	AÑO
	02	03	04	05	06	07	08		

LISTA DE CHEQUEO PREOPERACIONAL	L	M	M	J	V	S	D	OBSERVACIONES
CABLE DE CORRIENTE	NA	NA	Na	Na	Na		Na	
CLAVIJA DE TRES PATAS	NA	NA	Na	Na	Na		Na	
MANGUITO GUIA DE PROFUNDIDAD	B	B	B	B	B		B	
MANGO LATERAL	NA	NA	Na	Na	Na		Na	
MANDRIL	B	B	B	B	B		B	
PORTA BROCAS	NA	NA	Na	Na	Na		Na	
LLAVE PARA PORTA BROCAS	NA	NA	Na	Na	Na		Na	
PROTECTOR DE CABLE CON SUJETA LLAVES	B	B	B	B	B		B	
SELECTOR DE MODALIDAD	B	B	B	B	B		B	
MANGO LATERAL	NA	NA	Na	Na	Na		Na	
INTERRUPTOR	B	B	B	B	B		B	
CARCASA	B	B	B	B	B		B	

CONVERSIONES		
	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN Carlos Hidalgo N

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-061
	PREOPERACIONAL TALADRO	VERSION:	1
		FECHA:	11/02/2025

Fecha desde: 02 - Marzo 2026	Hasta: 08 Marzo 2026
Marca:	Serial:
Operador: Javier Granados	Area de trabajo: Estacion Hazwoper

SEMANA	FECHA DE INSPECCION							MES	AÑO
	02	03	04	05	06	07	08		

LISTA DE CHEQUEO PREOPERACIONAL	L	M	M	J	V	S	D	OBSERVACIONES
CABLE DE CORRIENTE	NA	NA	NA	NA	N		N	
CLAVIJA DE TRES PATAS	NA	NA	NA	NA	NA		NA	
MANGUITO GUIA DE PROFUNDIDAD	C	B	B	B	NA		NA	
MANGO LATERAL	NA	NA	NA	NA	NA		NA	
MANDRIL	C	B	B	B	NA		NA	
PORTA BROCAS	NA	NA	NA	NA	NA		NA	
LLAVE PARA PORTA BROCAS	NA	NA	NA	NA	NA		NA	
PROTECTOR DE CABLE CON SUJETA LLAVES	C	B	B	B	NA		NA	
SELECTOR DE MODALIDAD	C	B	B	B	NA		NA	
MANGO LATERAL	NA	NA	N	NA	NA		NA	
[illegible]NTOR	C	B	B	B	B		B	
CARCASA	C	B	B	B	B		B	

CONVERSIONES		
	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÒN

Powered by CamScanner

B & C INGENIERÍA Y SERVICIOS S.A.S.	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT
	PREOPERACIONAL PULIDORA	VERSION:	
		FECHA:	11

Fecha desde : 02 Marzo 2026	**Hasta:** 08 Marzo 2026
Marca: Stanley	**Serial:**
Operador: Edward	**Area de trabajo:** Estación Mazuren

	FECHA DE INSPECCION							MES	
	02	03	04	05	06	07	08		
SEMANA	**L**	**M**	**M**	**J**	**V**	**S**	**D**	**OBSERVACI**	
CARCASA		B	B	B	B		B		
TUERC DE SUJECION DE DISCO		B	B	B	B		B		
BOTON DE ENCENDIDO		B	B	B	B		B		
MANGO LATERAL		B	B	B	B		B		
GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO		B	B	B	B		B		
BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO		B	B	B	B		B		
LLAVE PARA SUJECION DE TUERCA PARA EL DISCO		B	B	B	B		B		
CABLE DE CORRIENTE		NA	NA	Na	Na		Na		
DISCO		B	B	B	B		B		

CONVERSIONES		
	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

Powered by CamScanner

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-062
B&C	PREOPERACIONAL PLANTA ELÉCTRICA	VERSION:	1
		FECHA:	11/2/2025

Fecha desde: 09-03-26	Hasta: 15-03-26
Marca: Dorafe	Serial: 16
Operador: Yesid Acosta	Area de trabajo: Portal Dorado

	FECHA DE INSPECCION							MES	AÑO
	09	10	11	12	13	14	15	03	26
SEMANA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	OBSERVACIONES	
TANQUE DE COMBUSTIBLE	B	B	B	B	B	B			
NIVEL ACEITE LUBRICANTE	B	B	B	B	B	B			
FILTRO DE AIRE	B	B	B	B	B	B			
BATERIA	B	B	B	B	B	B			
YO-YO									
CUERDA									
TUBO DE EMISION DE GASES	B	B	B	B	B	B			
CARCASA	B	B	B	B	B	B			
POLO A TIERRA	B	B	B	B	B	B			
CONDICIONES FISICAS PARA OPERAR	B	B	B	B	B	B			

OBSERVACIONES:

CONVERSIONES		
	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

Powered by CamScanner

B & C INGENIERÍA Y SERVICIOS S.A.S.	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-060
	PREOPERACIONAL PULIDORA	VERSION:	1
		FECHA:	11/2/2025

Fecha desde : 09-03-26	Hasta: 15-03-26
Marca: MaKita	Serial: 7020
Operador: Jose Angel	Area de trabajo: Portal Dorado

FECHA DE INSPECCION							MES	AÑO
09	~~10~~	2 DE 11	12 D	~~13~~	~~14~~	~~15~~		

SEMANA	L	M	M	J	V	S	D	OBSERVACIONES
CARCASA	B	B	B	B	B			
TUERC DE SUJECION DE DISCO	B	B	B	B	B			
BOTON DE ENCENDIDO	B	B	B	B	B			
MANGO LATERAL	B	B	B	B	B			
GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO	B	B	B	B	B			
BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO	B	B	B	B	B			
LLAVE PARA SUJECION DE TUERCA PARA EL DISCO	B	B	B	B	B			
CABLE DE CORRIENTE	B	B	B	B	B			
DISCO	B	B	B	B	B			

CONVERSIONES		
	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN _____

Powered by CamScanner

B & C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S.	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-
	PREOPERACIONAL PULIDORA	VERSION:	
		FECHA:	11

Fecha desde : 09-03-26	**Hasta:** 15-03-26
Marca: Makita	**Serial:** 264980
Operador: Yesid Acosta	**Area de trabajo:** Pabal Obado

FECHA DE INSPECCION							MES	
09	10	11	12	13	14	15		

SEMANA	L	M	M	J	V	S	D	OBSERVACIO
CARCASA	B	B	B	B	B			
TUERC DE SUJECION DE DISCO	B	B	B	B	B			
BOTON DE ENCENDIDO	B	B	B	B	B			
MANGO LATERAL	B	B	B	B	B			
GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO	B	B	B	B	B			
BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO	B	B	B	B	B			
LLAVE PARA SUJECION DE TUERCA PARA EL DISCO	B	B	B	B	B			
CABLE DE CORRIENTE	B	B	B	B	B			
DISCO	B	B	B	B	B			

CONVERSIONES		
	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

Powered by CamScanner

B & C INGENIERÍA Y SERVICIOS S.A.S.	SISTEMA DE GESTIÓN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO:	FT-SST-098
	VERIFICACIÓN Y OPERACIÓN DIARIA DE EQUIPO SOLDADURA MIG	VERSION:	1
		FECHA:	11/2/2025

Fecha desde : 04-03-26	**Hasta:** 13-03-26
Marca: GANA TOOLS	**Serial:** GT
Operador: Yostal Acosta	**Area de trabajo:** Patio Oeste

Convenciones: Bueno: B / Malo: M / No Aplica: N/A

CONDICIONES GENERALES	Lunes	Martes	Miércoles	Jueves	Viernes	Sabado	Domingo
Estado Físico	B	B	B	B	B		
Elementos de Protección Personal	B	B	B	B	B		
Sistema Eléctrico	B	B	B	B	B		
Puestos a tierra	B	B	B	B	B		
barra de mano	B	B	B	B	B		
Indicadores (hurometro	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
Llantas y ruedas	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
ruidos anormales	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
Pintura en general	B	B	B	B	B		
Cubierta protectora	B	B	B	B	B		
Manguera suministro de mezcla	B	B	B	B	B		
Cadena de seguridad del cilindro	B	B	B	B	B		
Cilindro de oxigeno, mezcla	B	B	B	B	B		
Conexión: cable de protección,	B	B	B	B	B		
Acople de extencion de la planta al	B	B	B	B	B		
Alimentador: alambre, carreta	B	B	B	B	B		
Pinza masa	B	B	B	B	B		

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Motosoldador: SI NO

FIRMA DEL OPERADOR	FIRMA ÁREA SST (INSPECTOR O RESIDENTE SST)

Powered by CamScanner

B & C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-098
	VERIFICACIÓN Y OPERACIÓN DIARIA DE EQUIPO SOLDADURA MIG	VERSION:	1
		FECHA:	11/2/2025

Fecha desde : 19-02-26	Hasta: 22-02-26
Marca: GAMMA TOOLS	Serial: 01
Operador: Yosel Acosta	Area de trabajo: Patio Dorado

Convenciones: Bueno: B / Malo: M / No Aplica: N/A

CONDICIONES GENERALES	Lunes	Martes	Miércoles	Jueves	Viernes	Sebado	Domingo
Estado Físico				B	✓	✓	
Elementos de Protección Personal				B	✓	✓	
Sistema Eléctrico				B	✓	✓	
Puestos a tierra				B	✓	✓	
barra de mano				B	✓	✓	
Indicadores (hurometro				B	✓	✓	
Llantas y ruedas				NO			
ruidos anormales				NO			
Pintura en general				B	✓	✓	
Cubierta protectora				B	✓	✓	
Manquera suministro de mezcla				B	✓	✓	
Cadena de seguridad del cilindro				B	✓	✓	
Cilindro de oxigeno, mezcla				B	✓	✓	
Conexión: cable de protección,				B	✓	✓	
Acople de extencion de la planta al				B	✓	✓	
Alimentador: alambre, carreta				B	✓	✓	
Pinza masa				B	✓	✓	

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldadura MIG: SI NO

FIRMA DEL OPERADOR	FIRMA AREA SST (INSPECTOR O RESIDENTE SST)

Powered by CamScanner

B & C INGENIERÍA Y SERVICIOS S.A.S.	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT
	PREOPERACIONAL PULIDORA	VERSION:	
		FECHA:	11

Fecha desde : 19-02-26	**Hasta:** 22-02-26
Marca: Makita	**Serial:** 7020
Operador: Yesid Acosta	**Area de trabajo:** Portal Dorado

FECHA DE INSPECCION							MES	
DD	DD	DD	19	20	21	22	02	26

SEMANA	L	M	M	J	V	S	D	OBSERVACIÓ
CARCASA				B	B	B		
TUERC DE SUJECION DE DISCO				B	B	B		
BOTON DE ENCENDIDO				B	B	B		
MANGO LATERAL				B	B	B		
GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO				B	B	B		
BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO				B	B	B		
LLAVE PARA SUJECION DE TUERCA PARA EL DISCO				B	B	B		
CABLE DE CORRIENTE				B	B	B		
DISCO				B	B	B		

CONVERSIONES		
	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

Powered by CamScanner

B & C INGENIERÍA Y SERVICIOS S.A.S.	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT
	PREOPERACIONAL PULIDORA	VERSION:	
		FECHA:	11

Fecha desde : 19-02-26	**Hasta:** 22-02-26
Marca: Dewat	**Serial:** 264980
Operador: Yesid Acosta	**Area de trabajo:** Portal Dorado

	FECHA DE INSPECCION							MES	
	DD	DD	DD	19D	20	21	22	02	26

SEMANA	L	M	M	J	V	S	D	OBSERVACIO
CARCASA				B	B	B		
TUERC DE SUJECION DE DISCO				B	B	B		
BOTON DE ENCENDIDO				B	B	B		
MANGO LATERAL				B	B	B		
GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO				B	B	B		
BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO				B	B	B		
LLAVE PARA SUJECION DE TUERCA PARA EL DISCO				B	B	B		
CABLE DE CORRIENTE				B	B	B		
DISCO				B	B	B		

CONVERSIONES		
	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

Powered by CamScanner